

**CRISCARB CM****Vorkommen**

CRISCARB CM wird aus einem ausgesucht reinen und weißen Marmor ausländischer Provenienz hergestellt, dessen vollkristallin-körniges Gesteinsgefüge die charakteristischen Eigenschaften von CRISCARB CM bestimmt.

Die Unterschiede zu unseren Jura-Füllstoffen mit vergleichbaren Kornverteilungen kommen in den optischen Eigenschaften und der Oberflächenadsorption zum Ausdruck.

**Gesteins-Analyse**

CaCO <sub>3</sub>	95,5	%
MgCO <sub>3</sub>	3,0	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,08	%
Flüchtige Anteile bei 105°C	(DIN EN ISO 787-2)	< 0,2 %
Glühverlust	(DIN EN 459-2)	43,6 %
HCl-Unlösliches	(DIN 55 918)	1,4 %

**Physikalische Daten**

Schüttdichte		0,76 g/cm <sup>3</sup>
Stampfdichte	(DIN EN ISO 787-11)	1,4 g/cm <sup>3</sup>
Ölzahl	(DIN EN ISO 787-5)	15 g/100g
DOP-Zahl	(nach DIN EN ISO 787-5)	25 g/100g
elektr. Leitfähigkeit (10%)	(DIN ISO 787-14)	62 µS/cm
pH-Wert	(DIN EN ISO 787-9)	9,4
Dichte	(DIN EN ISO 787-10)	2,7 g/cm <sup>3</sup>
Härte nach Mohs		3
Refraktionsindex		1,59

**Optische Eigenschaften**

Helligkeit	(C/2°, DIN 53 163)	93,5
Gelb-Wert	(DIN 6167)	3,3
Farbmaßzahlen CIELAB	(DIN 6174)	L* 97,4 a* 0,1 b* 1,8

Die in unseren Datenblättern angegebenen Daten sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen ohne Rechtsverbindlichkeit.

### Siebanalyse (nach DIN 53 734)

Gehalt an Teilchen feiner als	40 $\mu\text{m}$	99,8 %
	32 $\mu\text{m}$	99,6 %

### Korngrößenverteilung (Laser-Granulometer)

Gehalt an Teilchen feiner als	24 $\mu\text{m}$	97 %
	16 $\mu\text{m}$	88 %
	8 $\mu\text{m}$	70 %
	4 $\mu\text{m}$	46 %
	2 $\mu\text{m}$	26 %

Mittlerer Teilchendurchmesser: 4,5  $\mu\text{m}$

### Korngrößenverteilungskurve von CRISCARB CM (Laser-Granulometer Sympatec Helos R3)

