

**ULMER WEISS MHM****Vorkommen**

Der hochwertige Calcit für unsere ULMER WEISS-Füllstoffe wird durch den Abbau eines sehr reinen Naturvorkommens aus dem oberen Weißjura in Blaubeuren bei Ulm gewonnen. Dieser Calcit zeichnet sich durch feinkristallin-dichte Struktur, große chemische Reinheit und hohe Helligkeit aus.

**Gesteins-Analyse von ULMER WEISS**

CaCO <sub>3</sub>	99,2	%
MgCO <sub>3</sub>	0,4	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,035	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,1	%
SiO <sub>2</sub> (Silikate)	0,25	%

Flüchtige Anteile bei 105°C	(DIN EN ISO 787-2)	< 0,2 %
Glühverlust	(DIN EN 459-2)	43,8 %
HCl-Unlösliches	(DIN 55 918)	0,3 %

**Physikalische Daten**

Schüttdichte		1,0	g/cm <sup>3</sup>
Stampfdichte	(DIN EN ISO 787-11)	1,7	g/cm <sup>3</sup>
Ölzahl	(DIN EN ISO 787-5)	12	g/100g
DOP-Zahl	(nach DIN EN ISO 787-5)	17	g/100g
elektr. Leitfähigkeit (10%)	(DIN ISO 787-14)	43	µS/cm
pH-Wert	(DIN EN ISO 787-9)	9,6	
Dichte	(DIN EN ISO 787-10)	2,7	g/cm <sup>3</sup>
Härte nach Mohs		3	
Refraktionsindex		1,59	

**Optische Eigenschaften**

Helligkeit	(C/2 <sup>0</sup> , DIN 53 163)	84	
Gelb-Wert	(DIN 6167)	13	
Farbmaßzahlen CIELAB	(DIN 6174)	L*	93,4
		a*	0,2
		b*	6,6

Die in unseren Datenblättern angegebenen Daten sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen ohne Rechtsverbindlichkeit.

### Siebanalyse (nach DIN 53 734)

Gehalt an Teilchen feiner als	180 $\mu\text{m}$	99,6 %
	90 $\mu\text{m}$	88 %
	40 $\mu\text{m}$	59 %

### Korngrößenverteilung (Laser-Granulometer)

Gehalt an Teilchen feiner als	24 $\mu\text{m}$	52 %
	16 $\mu\text{m}$	45 %
	8 $\mu\text{m}$	34 %
	4 $\mu\text{m}$	22 %
	2 $\mu\text{m}$	13 %

Mittlerer Teilchendurchmesser: 21  $\mu\text{m}$

### Korngrößenverteilungskurve von ULMER WEISS MHM (Laser-Granulometer Sympatec Helos R3, Luftstrahlsieb)

