



EDUARD MERKLE GMBH & CO. KG

KALK-, TERRAZZO- UND STEINMAHLWERKE 89143 Blaubeuren-Altental Tel. (07344) 9601-0 Fax (07344) 9601-11

ULMER WEISS SPH

Vorkommen

Der hochwertige Calcit für unsere ULMER WEISS-Füllstoffe wird durch den Abbau eines sehr reinen Naturvorkommens aus dem oberen Weißjura in Blaubeuren bei Ulm gewonnen. Dieser Calcit zeichnet sich durch feinkristallin-dichte Struktur, große chemische Reinheit und hohe Helligkeit aus.

Gesteins-Analyse von ULMER WEISS

| | | |
|--------------------------------|-------|---|
| CaCO ₃ | 99,2 | % |
| MgCO ₃ | 0,4 | % |
| Fe ₂ O ₃ | 0,035 | % |
| Al ₂ O ₃ | 0,1 | % |
| SiO ₂ (Silikate) | 0,25 | % |

| | | |
|-----------------------------|--------------------|---------|
| Flüchtige Anteile bei 105°C | (DIN EN ISO 787-2) | < 0,2 % |
| Glühverlust | (DIN EN 459-2) | 43,8 % |
| HCl-Unlösliches | (DIN 55 918) | 0,3 % |

Physikalische Daten

| | | |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------|
| Schüttdichte | | 1,35 g/cm ³ |
| Stampfdichte | (DIN EN ISO 787-11) | 1,65 g/cm ³ |
| Ölzahl | (DIN EN ISO 787-5) | < 5 g/100g |
| DOP-Zahl | (nach DIN EN ISO 787-5) | 10 g/100g |
| elektr. Leitfähigkeit (10%) | (DIN ISO 787-14) | 38 µS/cm |
| pH-Wert | (DIN EN ISO 787-9) | 9,6 |
| Dichte | (DIN EN ISO 787-10) | 2,7 g/cm ³ |
| Härte nach Mohs | | 3 |
| Refraktionsindex | | 1,59 |

Die in unseren Datenblättern angegebenen Daten sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen ohne Rechtsverbindlichkeit.

Siebanalyse (nach DIN 53 734)

| | | | |
|-------------------------------|-------------------|----|---|
| Gehalt an Teilchen feiner als | 630 μm | 98 | % |
| | 500 μm | 94 | % |
| | 315 μm | 69 | % |
| | 180 μm | 30 | % |
| | 90 μm | 8 | % |

Mittlerer Teilchendurchmesser: 260 μm

Korngrößenverteilungskurve von ULMER WEISS SPH (Luftstrahlsieb)

